

PRESYS®



Calibrador para Termômetros Infravermelhos T-1200PIR

Manual Técnico



CUIDADO!

Evite o risco de choque elétrico ao tocar o equipamento:

- Use somente cabo de alimentação com pino de terra;
- Nunca alimente o equipamento em rede elétrica sem ligação de terra efetivo.



CUIDADO!

Alta tensão está presente no interior destes equipamentos. Ela pode causar grandes danos e lesões. Não faça qualquer serviço de reparo dentro do equipamento sem desconectá-lo da rede elétrica.



CUIDADO!

O excesso de ruído eletromagnético pode causar instabilidade ao equipamento. O equipamento é fornecido com filtros de interferência eletromagnética que protegem não só a rede, mas também o próprio equipamento contra o ruído. Estes filtros não têm função se o equipamento não estiver ligado à um terra efetivo.



CUIDADO!

Altas temperaturas são alcançadas nestes equipamentos. Atenção para o risco de incêndio e explosão caso medidas de segurança não forem tomadas. Sinalize através de cartazes de advertência as áreas perigosas devido a altas temperaturas. Não coloque o equipamento em superfícies inflamáveis ou mesmo em materiais que podem ser deformados devido às altas temperaturas. Não obstrua qualquer área de ventilação para evitar risco de incêndio no equipamento. Não opere o instrumento em ambientes excessivamente úmidos, oleosos, empoeirados ou sujos.



CUIDADO!

Não utilizar objetos pontiagudos ou cortantes no alvo de corpo negro. Não utilize materiais abrasivos ou produtos de limpeza no alvo de corpo negro. Estes produtos podem alterar as propriedades do instrumento. Não toque no alvo de corpo negro, os sais e a oleosidade da pele podem prejudicar as propriedades do material.



CUIDADO!

Os instrumentos descritos neste manual técnico são equipamentos para uso na área técnica especializada. O usuário é responsável pela configuração e seleção dos valores dos parâmetros dos instrumentos. O fabricante alerta contra o risco de incidentes com lesões tanto a pessoas quanto a bens, resultante do uso incorreto do instrumento.

Disposição do calibrador:



NÃO JOGUE EM LIXO DOMÉSTICO!

Os calibradores da linha T são constituídos por vários materiais diferentes. Eles não devem ser descartados como lixo doméstico.

As condições de garantia encontram-se disponíveis em nosso site:
www.presys.com.br/garantia

Índice

1.0 - Introdução	1
1.1 - Especificações Técnicas.....	2
1.1.1 - Especificações Técnicas da Entrada.....	3
1.2 - Código de Encomenda.....	3
1.3 - Acessórios.....	4
1.4 - Instruções para uso do Insert do corpo negro (Black Body)	4
2.0 - Operação dos Calibradores T-1200PIR	6
2.1 - Menu IN.....	7
2.1.1 - Ligações de Entrada ou Medição	8
2.2 - Menu CONF	9
2.3 - Modo de Operação Manual.....	12
2.4 - Modo de Operação Programável	13
2.5 - Modo de Operação Automático	14
3.0 - Recomendações de uso.....	16
4.0 - Instruções de Segurança	16
5.0 - Mensagens de Aviso do Calibrador.....	17
6.0 - Ajuste dos Parâmetros do PID	17
7.0 - Calibração	18
7.1 - Calibração das Entradas.....	19
7.2 - Calibração do Probe	20
8.0 - Manutenção.....	20
8.1 - Instruções para Hardware.....	20

1.0 - Introdução



T-1200PIR

O Calibrador para Termômetros Infravermelhos T-1200PIR produz valores de temperatura de forma a possibilitar a calibração de termômetros infravermelhos. As temperaturas geradas possuem elevada exatidão, em uma área de emissividade e temperatura uniforme.

Este calibrador ainda possui entrada para termopares e termorresistências, além da função de medidor de corrente.

- O calibrador T-1200PIR gera temperaturas desde 50 até 1200 °C.
- Possui entrada para leitura de termopares, termorresistências e termostatos.
- Acompanha um termopar tipo N como referência de temperatura da cavidade.
- Realiza calibrações automáticas com ou sem o uso do computador.
- Exatidão de até 2 °C, estabilidade de 0,2 °C e resolução de 0,1 °C.
- Comunicação com computador e *software* ISOPLAN.
- Portátil, compacto, dispõe de alças e bolsa para transporte.

Possui amplos recursos de programação, onde o calibrador é programado para gerar temperaturas pré-configuradas.

Compatível com programas de calibrações automáticas e documentadas, com aplicação do *software* ISOPLAN em plataforma PC/Windows, usando-se a porta serial para fazer a ligação entre o PC e o calibrador que se comunicam por meio de RS-232 ou RS-485. Com o *software* ISOPLAN pode-se cadastrar os termômetros e instrumentos da fábrica, gerar ordens de serviço, produzir e imprimir certificados e relatórios de calibração, ou seja, todo o poderio da informática é trazido para o ambiente das calibrações.

O calibrador T-1200PIR possui ainda inúmeras características, dentre as quais destacamos:

- O calibrador de sinais elétricos é independente da função do controle de temperatura.
- Sinal sonoro configurável quando atinge a temperatura desejada.
- Teclado numérico que facilita a operação e configuração do calibrador.
- *Display* gráfico OLED para apresentação dos valores.
- Leitura de termoelementos pelas escalas de temperatura ITS-90 ou IPTS-68.
- Fonte interna regulada de 24Vcc para alimentação de transmissores a 2 fios.
- Bateria recarregável e carregador de bateria interno para o calibrador de sinais elétricos.
- Circuito independente para proteção e segurança para alta temperatura.

As baterias utilizadas pelo calibrador são de Níquel-Hidreto Metálico (Ni-MH).

1.1 - Especificações Técnicas

T-1200PIR	
Faixa de Operação	50 a 1200 °C
Alimentação Elétrica	220 Vca 50/60Hz
Diâmetro do Alvo	20 mm
Resolução	0,1 °C ou 0,1 °F
Exatidão (com TC-N de referência)	± 2 °C
Emissividade do Alvo (ϵ)	(0,99) @ 1-14 μ m
Estabilidade	± 0,2 °C
Consumo Nominal	2300 W
Tempo de Aquecimento	45 minutos (100 °C a 1200 °C)
Tempo de Resfriamento	5 horas (1200 °C a 200 °C)
Dimensões (A,L,P)	215 x 390 x 310 mm
Peso	10,4 kg
Garantia	Um ano

1.1.1 - Especificações Técnicas da Entrada

Ranges de entrada		Resolução	Exatidão	Observações
milivolt	-150 a 150 mV	0,001 mV	± 0,01 % FS	R _{entrada} > 10M Ω auto-range
	-500 a -150 mV	0,01 mV	± 0,02 % FS	
	150 a 2450 mV	0,01 mV	± 0,02 % FS	
mA	-5 a 24,5 mA	0,0001 mA	± 0,02 % FS	R _{entrada} < 160 Ω
Resistência 0 a 2500 Ω		0,01 Ω	± 0,008 % FS	corrente de excitação 0,9mA
Pt-100	-200 a 850 °C / -328 a 1562 °F	0,01 °C / 0,01 °F	± 0,1 °C / ± 0,2 °F	IEC-60751
Pt-1000	-200 a 400 °C / -328 a 752 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,1 °C / ± 0,2 °F	IEC-60751
TC-B	50 a -250 °C / 122 a 482 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 2,5 °C / ± 5,0 °F	IEC-60584
	250 a 500 °C / 482 a 932 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 1,5 °C / ± 3,0 °F	
	500 a 1200 °C / 932 a 2192 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 1,0 °C / ± 2,0 °F	
	1200 a 1820 °C / 2192 a 3308 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,7 °C / ± 1,4 °F	
TC-J	-210 a 1200 °C / -346 a 2192 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,2 °C / ± 0,4 °F	IEC-60584
TC-K	-270 a -150 °C / -454 a -238 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,5 °C / ± 1,0 °F	IEC-60584
	-150 a 1370 °C / -238 a 2498 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,2 °C / ± 0,4 °F	
TC-N	-260 a -200 °C / -436 a -328 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 1,0 °C / ± 2,0 °F	IEC-60584
	-200 a -20 °C / -328 a -4 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,4 °C / ± 0,8 °F	
	-20 a 1300 °C / -4 a 2372 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,2 °C / ± 0,4 °F	
TC-R	-50 a 300 °C / -58 a -572 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 1,0 °C / ± 2,0 °F	IEC-60584
	300 a 1760 °C / 572 a 3200 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,7 °C / ± 1,4 °F	
TC-S	-50 a 300 °C / -58 a -572 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 1,0 °C / ± 2,0 °F	IEC-60584
	300 a 1760 °C / 572 a 3200 °F	0,1 °C / 0,1 °F	± 0,7 °C / ± 1,4 °F	

1.2 - Código de Encomenda

T-1200PIR -

Alimentação Elétrica

1 – 110 Vca * (*sob encomenda)

2 – 220 Vca

1.3 - Acessórios

- **Interfaces de Comunicação:**

Descrição	Código de Encomenda.
RS-232 - Conector DB-9F (COM1)	06.02.0002-00
RS-232 - Conector DB-25F (COM2)	06.02.0004-00
RS-485	06.02.0006-00

- **Bolsa para Transporte.** Código de Encomenda: 06.01.1020-00.
- **Software ISOPLAN.**
- **Certificado de Calibração.**

1.4 - Instruções para uso do Insert do corpo negro (Black Body)

Identifique o material abaixo e proceda a montagem conforme explicado a seguir:

- Isolante térmico em formato cilíndrico – Montado na parte traseira do poço do forno.
- Insert metálico tipo cavidade de corpo negro – Deve ser introduzido no poço com auxílio de um termopar tipo N montado lateralmente.



Cuidado para quando introduzir a cavidade não permitir que o termopar force a frágil parede de cerâmica do poço.

- Isolante térmico em forma de anel cilíndrico – montado na parte frontal do poço do forno.



Observe que a posição da fenda do isolante térmico deve coincidir com a bainha do termopar tipo N lateralmente. Nesta configuração, a tampa metálica deve ser retirada.

- Conecte os terminais do termopar tipo N na entrada auxiliar lateral do calibrador do forno T-1200PIR e configure a leitura da entrada IN para termopar tipo N.

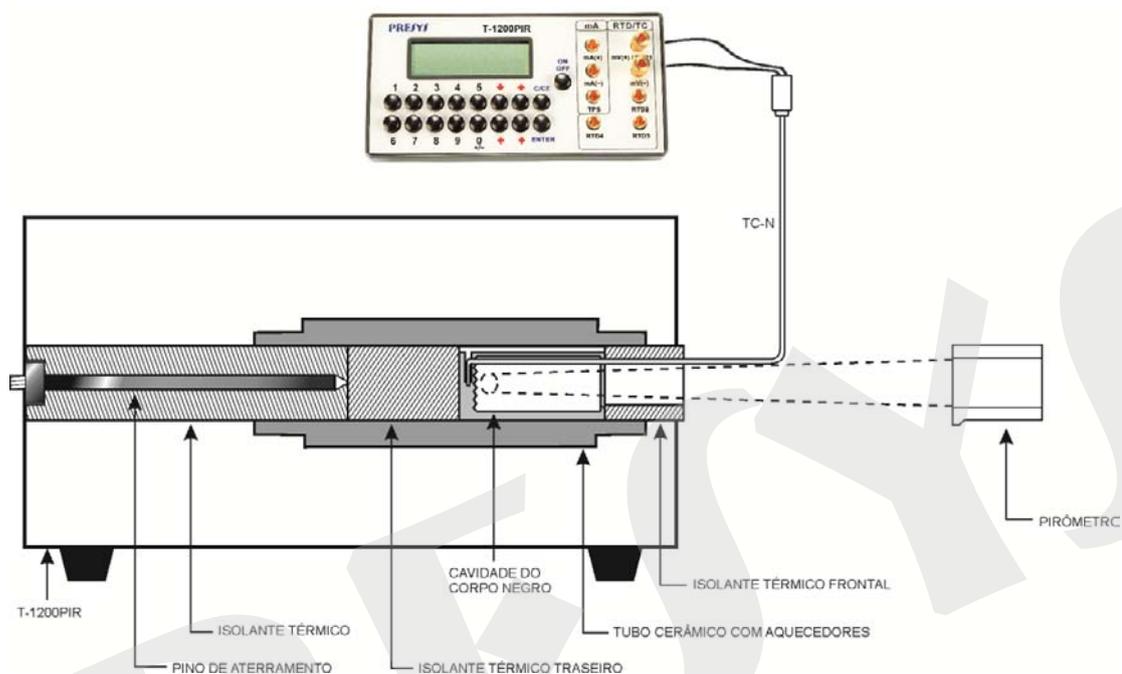
A combinação constitui um excelente corpo negro de cavidade montada com uma emissividade de 0,99 para um comprimento de onda de 1 μm a 14 μm

Alinhe o pirômetro a ser calibrado com a cavidade do corpo negro no forno na posição horizontal.

Respeite o distanciamento do pirômetro a ser calibrado em relação ao fundo da cavidade de corpo negro com o tamanho da meta efetiva (\varnothing 20 mm) conforme especificado no manual técnico do pirômetro.

Lembre-se que a área focalizada pelo pirômetro a ser calibrado deve ser menor ou igual ao tamanho da meta efetiva do corpo negro para não se introduzir erros de medição.

Use o certificado de calibração do termopar tipo N para corrigir as leituras da entrada IN do calibrador e comparar a leitura do pirômetro.



VISTA ESQUEMÁTICA DA MONTAGEM DA CAVIDADE DE CORPO NEGRO

2.0 - Operação dos Calibradores T-1200PIR

O calibrador T-1200PIR mantém controlada a temperatura do alvo de corpo negro e é próprio para calibrações de termômetros infravermelhos.

O calibrador possui 3 modos de operação:

- *Modo Manual* para seleção da temperatura diretamente pelo teclado numérico.
- *Modo Programável*: 6 programas distintos com 11 valores de setpoints de temperatura. A temperatura da área emissiva é selecionada entre os valores programados pelas teclas \uparrow e \downarrow . O *Modo Programável Temporizado* faz a varredura automática dos setpoints de temperatura.
- *Modo Automático*: a calibração é realizada de forma automática: o planejamento e o resultado da calibração, além das leituras do objeto a calibrar são armazenados na memória do calibrador. Para pirômetros com indicação local, a leitura é digitada manualmente e para calibração de pirômetros com resposta em mA, V ou termopar, a leitura é realizada automaticamente pelas entradas do calibrador.

O menu abaixo é mostrado ao ligar o calibrador T-1200PIR pela tecla **ON/OFF**. O setpoint de temperatura inicial é 50,00°C:

⇒ IN	EXEC	
CONF	CAL	COM

Através das teclas \uparrow , \downarrow , \leftarrow e \rightarrow , escolha as opções do menu e tecla **ENTER**.

IN: seleção do sinal de entrada do calibrador. Escolha entre mV, Ohms, termopares, termorresistências, mA, contato seco ou nenhuma. Maiores detalhes no item 2.1 - *Menu IN*.

EXEC: O calibrador entra no modo de operação manual ou programável.

CONF: Acessa as opções de configuração do calibrador. Maiores detalhes no item 2.2 - *Menu CONF*.

CAL: Esta opção acessa as funções de ajuste do calibrador, protegida por senha. Maiores detalhes na seção 7 - *Calibração*.

COM: Acessa os comandos para calibração automática. É possível realizar a calibração sem uso de computador ou com o seu uso (via software ISOPLAN). Maiores detalhes no item 2.5 - *Modo de Operação Automático*.

2.1 - Menu IN

⇒ mV	OHM	TC	
RTD	mA	SW	NO

mV, mA, SW: seleciona a leitura dos sinais elétricos de milivolt, miliampere ou contato seco, respectivamente.

OHM: seleciona entrada em ohms. O menu de escolha da leitura a 2, 3 ou 4 fios é apresentado a seguir.

⇒ 2-WIRE	3-WIRE
4-WIRE	

TC: seleciona o termopar utilizado. Escolha entre os tipos **B, J, K, N, R** e **S**. No menu seguinte, é escolhido o tipo de compensação de junta fria: interna ou manual.

⇒ INTERNAL
MANUAL

Ao escolher a compensação interna, o valor da temperatura da junta fria é lida e indicada pelo calibrador. Se a opção **MANUAL** for selecionada, o valor da junta fria deve ser fornecido pelo operador. Ao confirmar o valor com a tecla **ENTER**, o calibrador retorna à operação.

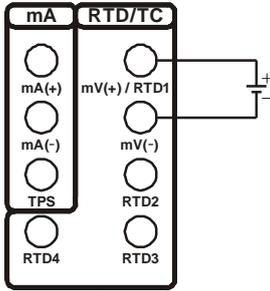
RTD: Seleciona o tipo de termorresistência utilizada. Escolha entre os tipos **PT100, NI100, CU10** e **PT1000**. Escolha também entre a leitura a 2, 3 ou 4 fios.

NO: Desabilita a leitura de qualquer sinal externo.

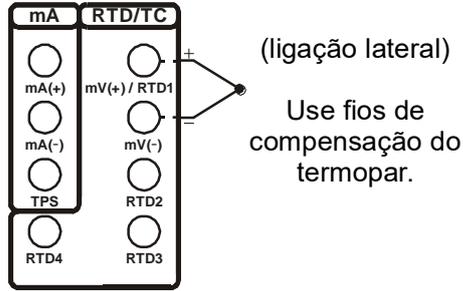
Selecionando qualquer uma das opções acima, o calibrador retorna ao modo de operação manual, sem a necessidade de selecionar a opção **EXEC**.

2.1.1 - Ligações de Entrada ou Medição

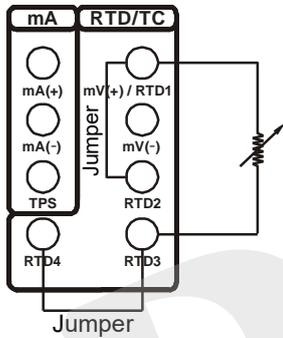
Milivolts



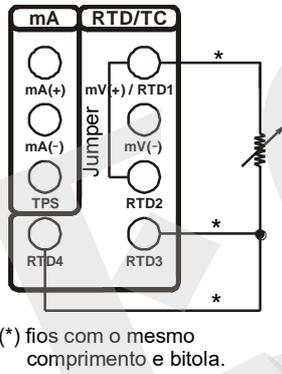
Termopar (TC)



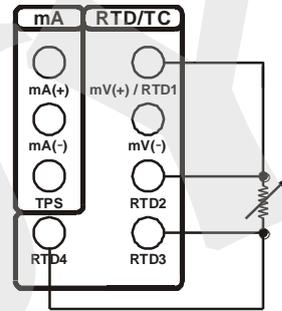
Ohm / RTD (2-fios)



Ohm / RTD (3-fios)

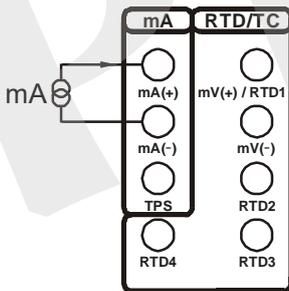


Ohm / RTD (4-fios)

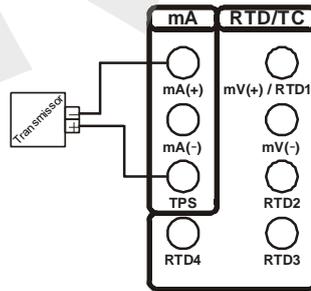


(*) fios com o mesmo comprimento e bitola.

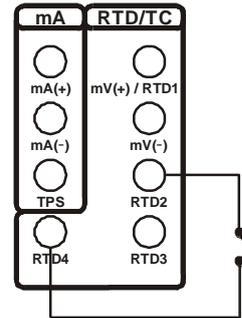
mA



mA com alimentação



Contato (SW)



2.2 - Menu CONF

⇒ CF	PRG	MEM	DSP
SC	BT	DT	BZ
	TU		

CF: Seleciona a unidade de temperatura entre °C ou °F. As escalas de temperatura ITS-90 ou IPTS-68 são selecionadas tanto para leitura do termoelemento como também para medição da referência interna do alvo de corpo negro.

⇒ °C-90	°F-90
°C-68	°F-68

DSP: Esta opção permite a mudança de contraste do display gráfico. Utilize as teclas ↑ e ↓ até conseguir a melhor visualização do display e termine a operação com a tecla **ENTER**.

BT: Indica o valor da tensão da bateria ou do carregador de bateria, conforme a fonte de alimentação do banho térmico esteja desligada ou ligada, respectivamente.

Nível da bateria	Estado da bateria	Display
4,0 a 7,0 V	normal	-----
< 4,0 V	fraca	LOW BATTERY

DT: Atualiza a data e a hora do calibrador. Desta forma, quando o calibrador realiza uma calibração no modo automático via ISOPLAN são registrados os dados de calibração conjuntamente com a data e hora de sua ocorrência. Toda vez que o calibrador for desligado, o relógio interno deixa de ser atualizado. O software ISOPLAN pode atualizar automaticamente a data e hora do calibrador pelo relógio do computador. Ou, se preferir, utilize as teclas ↑ e ↓ para alterar o campo que pisca e as teclas ⇒ e ⇐ para passar para outro campo. A tecla **ENTER** confirma a última seleção.

BZ: Menu de configuração da buzina piezoelétrica.

⇒ NO	YES	ENDCAL
------	-----	--------

NO: Desabilita o funcionamento da buzina.

YES: Um sinal sonoro é emitido quando a temperatura do alvo de corpo negro se aproxima do setpoint.

ENDCAL: Um sinal sonoro é emitido ao final de uma calibração no modo de operação automático.

TU: Menu de configuração dos parâmetros de controle PID da parte de aquecimento (*heating*). Maiores detalhes na seção 6 - *Ajuste dos Parâmetros do PID*.

⇒ K	I	D	FACT
-----	---	---	------

K: Ganho proporcional.

I: Ganho integral.

D: Ganho derivativo.

FACT: Restaura os parâmetros de controle para os valores de fábrica.

PRG: Menu de programação do calibrador.

⇒ DEC_IN	DEC_PRB
SETPOINT	

DEC_IN: Seleção do número de casas decimais da leitura do termoelemento. O número default depende do sinal de entrada.

⇒ DEFAULT				
0	1	2	3	4

DEC_PRB: Número de casas decimais da indicação de temperatura do alvo de corpo negro e do valor do setpoint. O número default é 2.

0	1	⇒ 2
---	---	-----

SETPOINT: Habilita o *Modo Programável* de operação do calibrador, além de permitir a configuração dos valores programados. O programa atual é indicado pela seta de seleção. Escolha entre os 6 programas de temperatura ou **NO** para desabilitar o *Modo Programável*.

Selecione qualquer um dos 6 programas e confirme com a tecla **ENTER**. A seguir, é mostrado o menu de configuração dos setpoints de temperatura do programa.

⇒ 10%	20%	25%
VARIABLE		

Altere a configuração para passos (STEPS) de **10%**, **20%**, **25%**, **VARIABLE** ou tecla **C/CE** para manter a configuração já armazenada na memória. A faixa de temperatura do programa deve ser configurada através dos valores em **SETPOINT HIGH** e **SETPOINT LOW** no caso de passos fixos de **10%**, **20%** ou **25%** da faixa. A opção **VARIABLE** permite que o usuário defina de 2 a 11 valores quaisquer de setpoint de temperatura, não necessariamente em ordem ascendente.

A consulta dos valores dos passos de um programa deve ser realizada pela opção **VARIABLE**, confirmando-se os valores mostrados no display com a tecla **ENTER**. As opções **10%**, **20%** e **25%** alteram automaticamente o número de passos e recalculam seus valores através de **SETPOINT HIGH** e **SETPOINT LOW**.

SC: Esta função realiza o escalonamento das leituras de transmissores de temperatura pirométricos. O escalonamento é muito útil na calibração de transmissores, pois facilita a visualização da temperatura atual e a leitura do transmissor na mesma escala. O erro pode ser verificado diretamente em °C ou °F. Selecione a opção **SC** e tecle **ENTER**, caso nenhuma entrada esteja selecionada na opção **IN**, o calibrador mostrará a mensagem **SELECT INPUT FIRST**. Retorne ao menu **IN** e selecione o tipo de sinal de entrada.

A função **SC** mostrará **IN** ou **NO**. Confirme **IN** para configurar o escalonamento ou **NO** para desabilitar a função **SC**, com a tecla **ENTER**.

O escalonamento é realizado através dos parâmetros: **INPUT HIGH** e **INPUT LOW** correspondendo aos valores máximo e mínimo do sinal de entrada do calibrador de sinais elétricos, na unidade de engenharia deste sinal. A seguir, configuram-se os parâmetros **SCALE DEC (0-4)**, **SCALE HIGH** e **SCALE LOW** de acordo com os valores máximo e mínimo da escala do transmissor e o número de casas decimais desejado. O valor escalonado aparece no display com a unidade #.

Por exemplo, transmissor de temperatura com entrada de 0 a 100°C e saída de 4 a 20mA. O escalonamento com 1 casa decimal seria:

INPUT HIGH: 20.0000 mA

INPUT LOW: 4.0000 mA

SCALE DEC (0-4): 1

SCALE HIGH: 100.0 #

SCALE LOW: 0.0 #

MEM: O calibrador T-1200PIR admite diversas programações e funções especiais, que podem tornar-se de uso frequente. Nestas situações, é útil armazenar na memória tais configurações, com o objetivo de economizar tempo. Até 8 sequências de operação podem ser gravadas na memória.

Selecionando a opção **MEM**, é possível gravar a configuração atual (**WRITE**), recuperar uma configuração armazenada (**RECALL**) ou limpar todas as posições da memória (**CLEAR ALL**).

⇒ WRITE	RECALL
CLEARALL	

Selecionando a opção **WRITE** ou **RECALL** será apresentado um novo menu com os números de 1 a 8, representando cada uma das posições da memória. Escolha uma das posições e tecla **ENTER**. A operação de escrita (**WRITE**) pode ser realizada sobre uma posição de memória já utilizada. O calibrador pede a confirmação da superposição com a mensagem **OVERWRITE MEMORY?**. A operação **CLEAR ALL** mostra a mensagem **ARE YOU SURE?** para confirmar. Em ambos os casos, tecla **ENTER** para confirmar a operação ou **C/CE** para cancelar.

2.3 - Modo de Operação Manual

O display indica o valor da temperatura selecionada do alvo de corpo negro, além do valor de temperatura atual do alvo ou da indicação da entrada selecionada no calibrador.

Há 4 maneiras de visualização no display, envolvendo o valor da entrada do calibrador (**IN**), a temperatura do alvo de corpo negro (**PROB**) e do setpoint de temperatura (**SET**). A tecla ⇐ alterna a forma de apresentação do display:

IN = 23.456 mV PROB= 300.0 °C
PROB= 300.1 °C SET = 300.0 °C
23.456 IN = Voltage (mV)
25.01 SET = 300.0 °C

O setpoint de temperatura do alvo de corpo negro é selecionado diretamente pelo teclado numérico, mesmo se a indicação **SET** não estiver aparecendo. O teclado numérico ativa a seleção de **SET**, em qualquer uma das formas de apresentação do display, para alteração de setpoint.

O valor do setpoint é incrementado pela tecla ↑ e decrementado pela tecla ↓. Enquanto as teclas são mantidas pressionadas, o setpoint continua sendo incrementado ou decrementado.

A tecla ⇒ não possui função no modo de operação manual do calibrador.

O calibrador T-1200PIR modifica o valor de setpoint selecionado pelo usuário sempre na forma de uma rampa com inclinação limitada. Isto garante um aquecimento mais homogêneo e seguro do cilindro de cerâmica interno. Além disso, os parâmetros de PID do forno foram otimizados e agregados parâmetros de corte de overshoot. Tudo isto, garante tempo de estabilização mínimo e com mínimo overshoot possível.

2.4 - Modo de Operação Programável

Os programas personalizados podem ser carregados da memória do calibrador, ativando o modo de operação programável. Os valores programados de temperatura do alvo de corpo negro são utilizados diretamente, sem digitação.

O display indica **STEPn** ao lado do valor de setpoint de temperatura do alvo de corpo negro na operação programável. O número do programa é indicado por **n**. Utilizando-se as teclas \uparrow e \downarrow , é feita a mudança de setpoint de temperatura entre os valores programados. O teclado numérico continua disponível para seleção manual da temperatura do alvo de corpo negro, da mesma forma que no modo de operação manual.

A varredura temporizada das temperaturas programadas pode ser implementada, definindo-se o tempo de estabilização do termoelemento no alvo de corpo negro.

A tecla \Rightarrow habilita a varredura temporizada dos pontos. Quando pressionada, a mensagem **STEPn** dá lugar a **0s** e o calibrador aguarda a configuração do tempo de estabilização de 1 a 9 minutos, pelas teclas de **1** a **9**. A varredura temporizada é desabilitada pressionando-se novamente a tecla \Rightarrow .

A contagem regressiva do tempo de estabilização, somente é iniciada quando a temperatura do alvo de corpo negro atinge um valor bem próximo da temperatura programada ($\pm 0,20$ °C). Neste instante um sinal sonoro é emitido, caso a buzina esteja configurada para **YES**.

2.5 - Modo de Operação Automático

A calibração do pirômetro é realizada de forma automática pelo calibrador T-1200PIR. A configuração, assim como a verificação da calibração, são realizadas no próprio calibrador. Também é possível utilizar o software ISOPLAN e suas ordens de serviço, nos moldes de CAC - Calibração Assistida por Computador.

A calibração automática independente, sem o uso do ISOPLAN, é planejada na opção **TAGMAN** do menu **COM**.

TAG	EXEC	VERIF
ADDRESS	⇒ TAGMAN	

Antes de iniciar sua programação, porém, configure o sinal que será lido pelo calibrador no menu **IN**. Para a calibração de pirômetros com indicação local, por exemplo, não existe sinal elétrico a ser lido. Neste caso, a opção **IN** do menu deve estar configurada para **NO** e o calibrador pedirá a digitação do valor indicado pelo pirômetro, ao final do tempo de estabilização de cada ponto de calibração.

Os dados de uma calibração automática envolvem:

- **TAG**: a identificação do tag do pirômetro.
- **SP**: os valores de referência de temperatura do alvo de corpo negro para calibração (pontos de calibração).
- **TOL**: a tolerância máxima para a operação do pirômetro.
- **STB**: o tempo de estabilização, em segundos, para correta indicação da temperatura do pirômetro, contado partir do instante que o alvo atinge e se estabiliza na temperatura do setpoint.
- **STR**: a estratégia de calibração dos valores de referência programados. As estratégias disponíveis são: ↑ (SOBE), ↓ (DESCE), ↑↓ (SOBE - DESCE), ↓↑ (DESCE - SOBE), ↑↓↑ (SOBE - DESCE - SOBE) e ↓↑↓ (DESCE - SOBE - DESCE).
- **RP**: o número de repetições da estratégia.
- **RGI**: a faixa de indicação do pirômetro.
- **RGO**: a faixa de temperatura de operação correspondente à faixa de indicação acima.

A calibração automática tem início ao selecionar a opção **EXEC** do menu **COM**. Todas as operações são realizadas automaticamente pelos calibradores T-1200PIR. O teclado fica bloqueado até o final da calibração.

Ao final do tempo de estabilização, o calibrador armazena a leitura do termoelemento na memória e passa ao ponto seguinte, caso algum sinal de entrada tenha sido previamente configurado no menu **IN** e os terminais ligados à borneira do calibrador de sinais elétricos.

A mensagem **CALIBRATION END** aparece no display ao final da calibração automática. Tecla **ENTER** para confirmar. Os resultados podem ser verificados na opção **VERIF** do menu **COM**.

A primeira mensagem da opção **VERIF** informa o resultado da calibração, com o número de pontos aprovados ou não. A seguir, aperte **ENTER** para verificar cada uma das leituras realizadas pelo calibrador. As teclas \Rightarrow e \Leftarrow alternam entre 2 telas: uma com a indicação dos valores de temperatura e indicação do pirômetro e outra com mensagem indicando o número do ponto de calibração e o resultado (**OK** ou **FAIL**), além do valor do erro em %.

A opção **TAG** do menu **COM** possui uma lista de até 4 tags reservados para *download* e *upload* com o software ISOPLAN. A tecla **ENTER** seleciona o tag a ser calibrado, dentre todos os tags da lista. O início da calibração automática faz-se pela opção **EXEC** do menu **COM** e a verificação dos dados da calibração na opção **VERIF**. Para calibração automática independente do ISOPLAN, existe um tag manual reservado. A seleção do tag manual é feita na confirmação da opção **TAGMAN** com a tecla **ENTER**.

A opção **ADDRESS** seleciona o endereço de comunicação dos calibradores T-1200PIR. O protocolo de comunicação utilizado é o ModBus - RTU, sem paridade e baud rate de 9600. A comunicação dos calibradores diretamente com o computador pode utilizar RS-232 ou RS-485, para opção em rede, conforme a interface de comunicação utilizada. Para comunicação com o *software* ISOPLAN configure **ADDRESS** com o valor 1.

3.0 - Recomendações de uso

É de grande importância conhecer o instrumento a calibrar. Termômetros infravermelhos possuem características que devem ser observadas para que os resultados observados sejam corretos, como o ajuste de emissividade (caso possua), distância focal e área do foco, por exemplo. Estes dados são facilmente obtidos no manual do fabricante do termômetro e esta observação se faz necessária para comprovar a compatibilidade dos termômetros com o calibrador.

Para realização das leituras, alinhe o pirômetro com o alvo de corpo negro na posição horizontal. Respeite o distanciamento do pirômetro a ser calibrado em relação ao alvo de corpo negro com o tamanho da meta efetiva, conforme manual técnico do pirômetro. Lembre-se que a área focalizada pelo pirômetro a ser calibrado deve ser menor ou igual ao tamanho do alvo de corpo negro para não introduzir erros na medição.

4.0 - Instruções de Segurança

- Não deixe o local onde o calibrador estiver ligado sem identificação e avisos.
- Antes de desligar o calibrador, retorne a temperatura do alvo de corpo negro para valores próximos da temperatura ambiente.

5.0 - Mensagens de Aviso do Calibrador

Aviso	Significado	Procedimento
RAM ERROR READ MANUAL	Memória RAM com problema	Desligar e ligar o calibrador, se o erro persistir, enviar o instrumento para fábrica
EEPROM ERROR READ MANUAL	Memória EEPROM com problema	Idem ao anterior
LOW BATTERY	Nível da tensão da bateria baixo	Verificar a alimentação do instrumento
UNDER / OVER	Sinal de entrada fora das especificações ou da faixa de escalonamento	Consultar o item 1.11 de Especificações de Entrada
????.?°C	Sensor de entrada aberto	Verificar as ligações de entrada do sensor

6.0 - Ajuste dos Parâmetros do PID

O calibrador de termômetros infravermelhos T-1200PIR possui algoritmo de controle PID para calcular a saída de controle do alvo de corpo negro.

As características de estabilidade e tempo de resposta do instrumento estão fortemente relacionadas aos parâmetros do PID, explicados a seguir:

O parâmetro K (ganho proporcional) amplifica o sinal do erro entre o setpoint e a temperatura do alvo de corpo negro para estabelecer o sinal de saída. Quando este parâmetro está muito grande, a reação da saída a mudanças nas condições externas é muito rápida, no entanto isto pode levar o sistema a oscilar. Abaixando-se muito este parâmetro pode fazer com que a temperatura do bloco não reaja rapidamente a variações externas, dando impressão de momentânea perda de controle.

O parâmetro I (ganho integral) é responsável pela ação integral e é a parte mais importante para o controle no setpoint. Enquanto houver erro entre o setpoint e a temperatura do alvo de corpo negro, a ação integral atua no sinal de saída até levar o erro a zero.

O parâmetro D (ganho derivativo) é responsável pela ação derivativa que fornece uma resposta rápida na saída de controle em virtude de uma variação rápida na temperatura do alvo de corpo negro. É utilizado para eliminar oscilações. No entanto, pode ocasionar efeito inverso, isto é, causar oscilações quando há muito ruído presente no sistema.

Todos os calibradores de temperatura são sintonizados na fábrica com o ajuste ótimo dos parâmetros. Caso se queira privilegiar alguma das características de performance (tempo de estabilização ou tempo de resposta) pode-se alterar com critério estes parâmetros.

7.0 - Calibração

ATENÇÃO: Com o objetivo de prevenir possíveis danos à calibração do instrumento por ajuste feito de forma indevida, a senha de acesso deve ser solicitada à Presys Instrumentos e Sistemas.

Senha de acesso ao procedimento de ajuste:

Para executar o ajuste das entradas, o proprietário do calibrador deve contatar a **PRESYS** fornecendo o **número de série** do equipamento, e nesse caso receberá a senha que permite o acesso ao ajuste.

>>> **Contatar: assistencia.tecnica@presys.com.br**

Advertência: Somente entre nas opções a seguir, após sua perfeita compreensão. Caso contrário, poderá ser necessário retornar o instrumento à fábrica para recalibração!

Selecione a opção **CAL** no menu principal e pressione **ENTER**. Deve-se então, introduzir a senha (**PASSWORD**) de acesso ao menu de calibração.

A senha funciona como uma proteção às faixas de calibração. Uma vez satisfeita a senha, o menu exibe as opções:

⇒ IN	OUT	DATE
------	-----	------

Escolha então, a faixa de entrada (**IN**), pois a faixa de saída (**OUT**) não está disponível para o usuário. **DATE** é a opção que permite registrar a data em que se realizou a calibração e uma vez preenchida, aparecerá toda vez que o instrumento for religado.

As opções de calibração de **IN** são:

⇒ mV	mA	OHM	CJC
PROBE			

7.1 - Calibração das Entradas

Selecione o mnemônico correspondente e injete os sinais mostrados nas tabelas abaixo.

Na calibração das entradas, o display exibe na 2ª linha o valor medido pelo calibrador e na 1ª linha o mesmo valor expresso em porcentagem.

Observe que os sinais injetados precisam apenas estar próximos dos valores da tabela.

Uma vez injetado o sinal, armazene os valores do 1º e 2º ponto de calibração, através das teclas 1 (1º ponto) e 2 (2º ponto).

Entrada mV	1º ponto	2º ponto
G4	0,000 mV	70,000 mV
G3	0,000 mV	120,000 mV
G2	0,000 mV	600,000 mV
G1	600,000 mV	2400,000 mV

Entrada mA	1º ponto	2º ponto
Faixa única	0,0000 mA	20,0000 mA

A calibração da entrada, em Ω , é feita em duas etapas:

a) Aplicação de sinal de mV:

Na calibração abaixo, deixe os bornes RTD3 (+) e RTD4 (+) curto-circuitados.

Sinal de mV	Bornes	1º ponto	2º ponto
V_OHM3	RTD3(+) e mV(-)	90,000 mV	120,000 mV
V_OHM4	RTD4(+) e mV(-)	90,000 mV	120,000 mV

b) Aplicação de resistores padrões:

Conecte uma década ou resistores padrões aos bornes RTD1, RTD2, RTD3 e RTD4 (ligação a quatro fios).

Resistores	1º ponto	2º ponto
OHM3	20,000 Ω	50,000 Ω
OHM2	100,000 Ω	500,000 Ω
OHM1	500,000 Ω	2200,000 Ω

A calibração da junta fria (CJC) é feita medindo-se a temperatura do borne mV(-). Armazene apenas o 1º ponto.

Junta Fria	1º ponto
CJC	32,03 °C

7.2 - Calibração do Probe

As opções de calibração / probe são:



°C: Ajuste do sensor de temperatura interno (Probe interno).

RESTORE: Restaura os parâmetros de calibração do sensor de temperatura interno para os valores de fábrica.

Para reajustar o Probe interno é necessário fazer uma comparação entre o valor indicado pelo calibrador (Probe) e o valor de temperatura de um outro probe externo de altíssima acurácia medido num supertermômetro (ST) e introduzido no alvo de corpo negro.

A opção para ajuste do sensor interno possui sete pontos de correção da temperatura. Estes pontos são armazenados via teclas 1 a 7.

Antes de iniciar a calibração (ajuste) armazene nestes pontos seus respectivos valores iniciais de armazenamento, conforme tabela abaixo.

Vá para o modo de operação manual (menu **EXEC**) e faça um ensaio nos sete níveis de temperatura (setpoints da tabela), anotando o valor indicado pelo supertermômetro (ST). Volte para a opção Calibração / Probe / °C e agora armazene os valores indicados pelo supertermômetro.

Setpoint da temperatura gerada	Valor inicial de armazenamento	Indicação do ST	Novo valor de armazenamento	Nova indicação do ST	Tecla
150	150,0	149,96	150,0	150,01	tecla 1
350	350,0	349,93	349,9	349,99	tecla 2
600	600,0	598,03	598,0	600,02	tecla 3
750	750,0	745,32	745,3	749,99	tecla 4
850	850,0	843,13	843,1	850,03	tecla 5
1000	1000,0	990,45	990,4	999,97	tecla 6
1100	1100,0	1087,11	1087,1	1100,05	tecla 7

8.0 - Manutenção

8.1 - Instruções para Hardware

Não há peças ou componentes no calibrador de termômetros infravermelhos T-1200PIR que possam ser reparados pelo usuário. Apenas os fusíveis de alimentação de 10 A, colocado junto com a tomada de força pode ser substituído pelo usuário.

O rompimento do fusível pode ser devido a um surto de potência da rede ou a falha de um componente do calibrador. Substitua o fusível uma vez. Caso um segundo fusível venha a romper é porque foi causado por algum componente interno do calibrador. Retorne o calibrador à fábrica para reparos.

PRESYS

PRESYS | Presys Instrumentos e Sistemas Ltda.
Rua Luiz da Costa Ramos, 260 - Saúde - São Paulo - SP - CEP 04157-020
Tel.: 11 3056.1900 - www.presys.com.br - vendas@presys.com.br

